

a legjobb ár/teljesítmény mutatókkal

FineFocus 450, 600, 800, 1600



A FineFocus sorozat robusztus rendszerei nagy teljesítményt kínálnak akár rendkívüli körülmények között is. Jó vágási minőség érhető el akár nagy terhelés mellett is. A jó minőség eléréséhez használt technikai gázokon kívül a levegővel való vágás is lehetséges.

A **FineFocus 800** ennek a sorozatnak a legnagyobb teljesítményű rendszere. Két ilyen rendszer párhuzamosan kapcsolásával kapjuk meg a **FineFocus 1600** rendszert, amely a legnagyobb vágási teljesítményt nyújtja. Ezen túlmenően a **FineFocus 800** és a **FineFocus 1600** egyaránt alkalmazható **víz alatti vágásra**.

Vonzó ár-teljesítmény arányuknak köszönhetően a FineFocus rendszerek ideálisan alkalmazhatók az összes fémmegmunkálási iparágban, például az acél- és a fémgyártásban, a hajóépítésben vagy akár a fémfeldolgozó központokban.

Előnyei

- ✓ Tiszta vágási felületek, kevesebb utómunka és költség
- ✓ Dőlésszögbeli eltérések 2 és 4 között a DIN EN ISO 9013 szabvány alapján és magas vágási sebesség lágyacél esetén a FineFocusPLUS technológiának köszönhetően.
- ✓ Hosszú élettartamú égőfejek
- ✓ Gázcirkulációs technológia a száraz és vízalatti plazmavágáshoz
- ✓ Magas hatékonyság és alacsony üzemeltetési költségek a beépített zártrendszerű hűtőegység miatt, alacsonyabb gázfogyasztás.
- ✓ Mikroprocesszor-vezérelt rendszer a folyamatos és kontrollált folyamatciklus érdekében.

FineFocus 800

A FineFocus 800 Fine Focus sorozat legerősebb áramforrása és kiváló eredmény érhető el vele közepes méretű és vastag anyagok esetén. A plazmavágó egység egyenes, kontúr és ferde vágásokhoz használható 50°-ig, száraz és víz alatti munkákhoz egyaránt.

Két változatban kapható:

■ FineFocus „Single“:

Egyetlen plazmavágófej csatlakozóval felszerelve, 80 mm-es anyagvastagságig.

■ FineFocus „Twin“:

Két, felváltva működtethető plazmavágófejjel felszerelve, melyek egyike manuális vágófej is lehet. A FineFocus 800 különösen alkalmas vezérlő rendszerekkel és robotokkal végrehajtott kombinált vágásokra, külön vagy kombinációban is.

Felhasználási területei

- Acélszerkezetek és csarnok építés
- Tartályok és gyárak építése
- Fém és mechanikai műszerészet
- Hajógyártás
- Műhelymunka
- Bontási műveletek
- Tengeri létesítmények
- Szélerőművek

Műszaki adatok

Tápegység forrás	FineFocus 450	FineFocus 600	FineFocus 800	FineFocus 800 UWP ¹	FineFocus 1600
Hálózati feszültség ²	3~, 400 V, 50 Hz				
Biztosító, lassan kioldó	50 A	100 A	125 A	160 A	2x160 A
Csatlakoztatott terhelés	34 kVA	60 kVA	83 kVA	100 kVA	2x100 kVA
Vágóáram tartomány 100%-on, egyenáram	40 - 100 A (75% mellett egyenáram)	40 - 200 A	80 - 300 A	80 - 300 A	160 - 600 A
Méreték (H x Sz x Ma)	1025 x 711 x 970 mm	980 x 644 x 1320 mm	1370 x 870 x 1505 mm	1370 x 870 x 1505 mm	2 x 1370 x 870 x 1505 mm
Tömeg	251 kg	370 kg	566 kg	564 kg	2x 564 kg
Plazmagázok	O ₂ , N ₂	O ₂ , Ar, H ₂ , N ₂	O ₂ , Ar, H ₂ , N ₂	O ₂ , Ar, H ₂ , F5*	O ₂ , Ar, H ₂ , F5*
Örvénygázok	levegő, N ₂	levegő, N ₂	levegő, N ₂	levegő, N ₂	levegő, N ₂

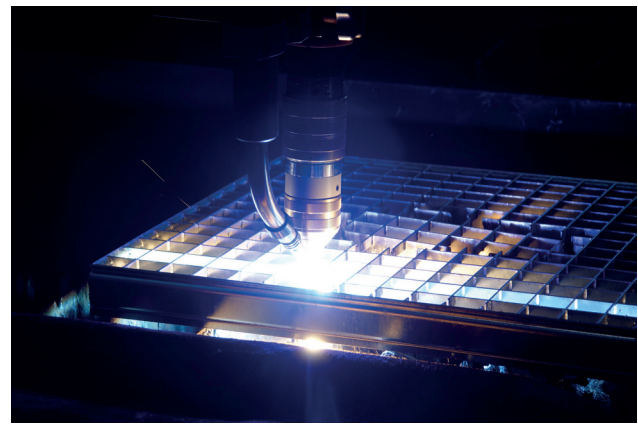
¹ UWP - Víz alatti plazmavágás

² Más feszültségek és frekvenciák kérésre. * Formáló gáz F5 (95 % N / 5 % H)

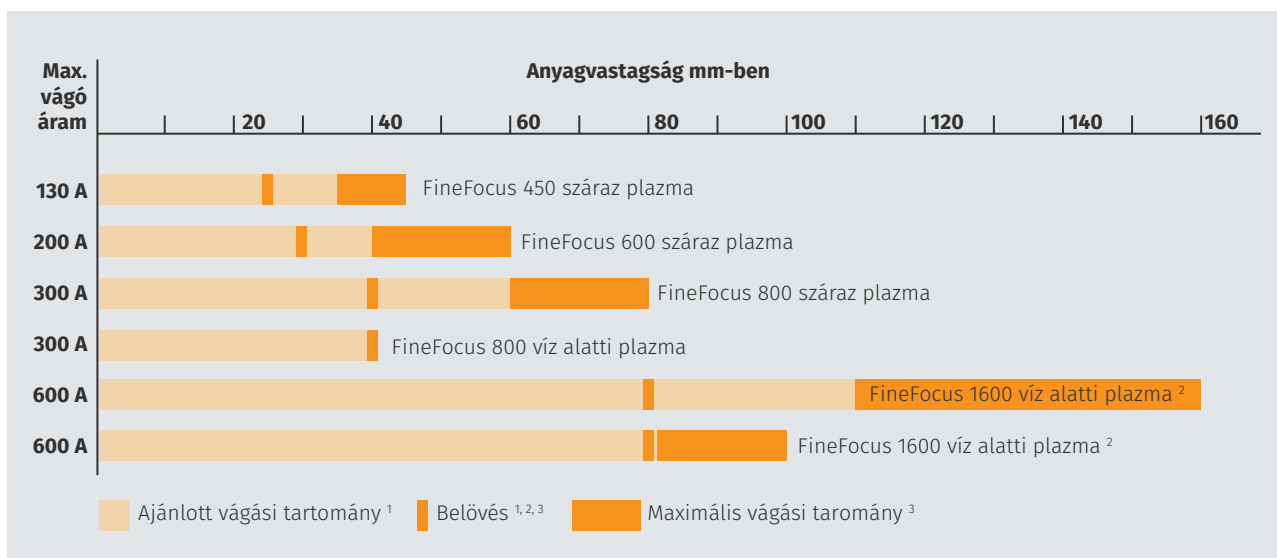
FineFocus 1600

A 600 A maximális vágóteljesítmény két FineFocus 800 párhuzamos összekapcsolásával és így egy FineFocus 1600-as, külső vízűtő rendszer létrehozásával lehetséges. A FineFocus 1600 ajánlott felhasználási területe az automatizált rozsdamentes acél- és alumíniumvágás 160 mm-ig, CNC-vezérlő rendszerrel kombinálva. Akár három különböző típusú plazma vágófej összekapcsolása is lehetséges.

HotWire technológia



A FineFocus 800 könnyedén és gyorsan átalakítható a HotWire technológia alkalmazására is. Elektromos vezető- és nemvezető anyagok, kombinált anyagok mint a vasbeton, rácsok és drótüvegek vágására is alkalmas ez a technológia.



¹ Az adatok a vágandó anyagoktól és azok összetételétől függenek. ² Két FineFocus 800 plazmarendszer párhuzamosan kapcsolva.

³ Figyelje a belövési technológiát!

FineFocus 450

Anyag- vas- tagság (mm)	Ötvöztelen és gyengén ötvözött acélok		Ötvözött acélok		Alumínium	
	Vágási áram (A)	Vágási seb. (mm/ perc)	Vágási áram (A)	Vágási seb. (mm/ perc)	Vágási áram (A)	Vágási seb. (mm/ perc)
6	130	2800	130	1900	130	8000
10	130	1900	130	1900	130	5000
15	130	850	130	750	130	3000
20	130	750	130	500	130	1800
25	130	450	130	450	130	1200
30	130	350	130	430	130	850
40	130	200	120	200	120	500

FineFocus 800

Anyag- vas- tagság (mm)	Ötvöztelen és gyengén ötvözött acélok		Ötvözött acélok		Alumínium	
	Vágási áram (A)	Vágási seb. (mm/ perc)	Vágási áram (A)	Vágási seb. (mm/ perc)	Vágási áram (A)	Vágási seb. (mm/ perc)
6	200	7500	200	3800	200	9000
10	200	5000	200	3000	200	8000
15	200	4500	200	240	200	7000
20	250	3800	250	2200	250	4500
25	250	2300	250	1600	250	3700
30	300	1500	250	1000	150	2200
40	300	1100	250	700	250	1400
50	300	600	300	450	250	1200
60	300	350	300	250	250	800
70	300	200	300	150	250	250
80	300	100	300	100	250	150

FineFocus 600

Anyag- vas- tagság (mm)	Ötvöztelen és gyengén ötvözött acélok		Ötvözött acélok		Alumínium	
	Vágási áram (A)	Vágási seb. (mm/ perc)	Vágási áram (A)	Vágási seb. (mm/ perc)	Vágási áram (A)	Vágási seb. (mm/ perc)
6	60	3600	200	3800	60	2500
8	120	3100	200	3200	100	4600
10	120	2500	200	2400	100	3800
15	200	2600	200	1900	200	4200
20	200	2300	200	800	200	3800
30	200	1000	200	600	200	1200
40	200	650	200	350	200	950
50	200	300	200	250	200	750
60	200	250	200	150	200	500

FineFocus 1600

Ötvözött acélok					
PB-S151 (csak Ar/H ₂)			PB-S100 WU		
Anyag- vastag- ság (mm)	Vágási áram (A)	Vágási seb. (mm/ perc)	Anyag- vastag- ság (mm)	Vágási seb. (mm/ perc)	Vágási seb. (mm/ perc)
60	600	500	60	500	400
80	600	250	80	600	170
100	600	200	100	600	180
120	600	150	120	600	195
150	600	100	150	600	100

¹ A felsorolt vágási sebességek az anyag jellemzőitől, a gázok beállításától a vezérlőrendszerrel és a fogyó alkatrészek tulajdonságaitól függenek. Ezek figyelembevételével szükséges lehet a vágási sebességet megváltoztatni.

ProCAM Műszaki és Fejlesztő Kft.

Telephely H-2142 Nagytarcsa, Ganz Ábrahám utca 4.

Székhely H-2142 Nagytarcsa, Ady Endre u. 36/A.

Telefon/Fax +36 28 737 046

Internet www.procamkft.hu

E-mail info@procamkft.hu