

tiszta energia

SmartFocus 130, 200, 300



Kiváló vágásmínőség

Csupán néhány beállítással a SmartFocus kompakt plazmavágó egységeivel kiváló eredményt érhetünk el az 1-80mm-ig terjedő anyagvastagsági tartományban, a legnagyobb kihívást jelentő körülmények között is. A SmartFocus egységek jelölésre, ferde és víz alatti vágásra is használhatók.

Contour Cut technológia

A Contour Cut technológiai szabvány lehetővé teszi a lágyacél precíziós vágását. A Contour Cut-tal kiváló minőségben vághatók kis kontúrok, sűrű hálófelületek és legfőképp kis lyukak az anyagvastagság 1:1-es arányában. A Contour Cut Speed technológia hasonló minőségben biztosítja a kontúrvágást mintegy 50%-kal nagyobb sebességgel.

Modern alkatrészek

Vágófejek & gázadagolás – intelligens fejlesztések

A SmartFocus sorozathoz frissen kifejlesztett gázadagoló egységek kaphatóak, akár manuális, akár teljesen automata változatban. Fejlesztettünk a PerCut 2000 és PerCut 4000 vágófejeket is, melyek precíz vágást és magas vágási sebességet tesznek lehetővé. Egyedi hűtőrendszerük hosszú élettartamot biztosít, csökkenti a gázfogyasztást és a vágás méterenkénti költségeit.

Előnyei

- ✓ Kiváló vágásminőség
- ✓ Magas vágási sebesség
- ✓ Alacsony merőlegesség
- ✓ Felhasználó-barát és könnyen javítható
- ✓ Költséghatékony

Alkalmazási területek

- Fém és épületgépezet
- Műhelymunka
- Acélszerkezetek és csarnoképítés
- Tartály és üzemépítés
- Kereskedelmi járművek és daruk építése
- Csővezetékek és szellőzőrendszerek építése
- Hajóépítés és autóipar

Műszaki adatok

Tápegység forrás	SmartFocus 130	SmartFocus 200	SmartFocus 300
Hálózati feszültség	3 x 400 V, 50 Hz	3 x 400 V, 50 Hz	3 x 400 V, 50 Hz
Biztosító, lassan kioldó	50 A	100 A	125 A
Csatlakoztatott terhelés, max.	28 kVA	51 kVA	79 kVA
Vágóáram tartomány (100%)	35 - 130 A	35 - 200 A	35 - 300 A
Jelölőáram tartomány (100%)	12 - 50 A	12 - 50 A	12 - 50 A
Méret (H x Sz x Ma)	1030 x 570 x 1260 mm	1030 x 680 x 1450 mm	1030 x 680 x 1450 mm
Tömeg	266 kg	388 kg	488 kg

SmartFocus	Lágyacél		Rozsdamentes acél		Alumínium		
	Anyagvastagság (mm)	Vágási áram (A)	Vágási seb. (mm/perc)	Vágási áram (A)	Vágási seb. (mm/perc)	Vágási áram (A)	Vágási seb. (mm/perc)
1		135	2600	60	8000	35	6000
2		35	1600	60	7000	35	6000
4		60	4100	60	5000	60	3300
5		60	3100	60	4000	60	3100
6		90	3700	130	1600	130	3500
8		130	3700	130	1500	130	1400
10		130	3400	130	1400	130	1300
12		200	3000	130	1200	130	1200
15		200	2800	200	1500	200	3800
20		200/300	1800/2600	200/300	850/1500	200/300	3300/3800
30		200/300	1000/1500	200/300	600/1000	200/300	3300/2200
40		300	1100	300	670	300	1500
50		300	600	300	570	300	1200
60		300	350	300	430	300	800
70		300	150	300	280	300	450
80		300	100	300	170	300	200

ProCAM Műszaki és Fejlesztő Kft.

Telephely H-2142 Nagytarcsa, Ganz Ábrahám utca 4.
Székhely H-2142 Nagytarcsa, Ady Endre u. 36/A.
Telefon/Fax +36 28 737 046
Internet www.procamkft.hu
E-mail info@procamkft.hu